

Termostato e Circulador de Imersão Modelo HL

- Temperatura de trabalho Ambiente até 300°C
- **Opera de -95°C até 300°C se acoplado a unidade de refrigeração**
- Estabilidade de temperatura $\pm 0,01^\circ\text{C}$
- Multi-display digital mostra simultaneamente os seguintes parâmetros:
 - Valor da temperatura programada (Set Point);
 - Valor da temperatura do líquido na cuba;
 - Valor de temperatura externa;
 - Valor da pressão da bomba.
- Resolução do display 0,01°C
- Sistema de start automático no caso de falta de energia
- Controle de temperatura PID, com parâmetros programáveis
- Seleção de temperaturas via painel de membrana a prova de produto agressivos
- Auto tuning que proporciona imediata estabilidade da temperatura
- Sistema de calibração ATC (Absolute Temperature Calibration) em 03, proporcionando rápida calibração com padrões certificados de acordo com as normas **ISO 9000**
- Alarmes com indicação digital de falhas e emissão de sinal sonoro
- Sistemas de segurança para alta e baixa temperatura programável digital
- Sistema de proteção adicional no painel por termostato de segurança
- Classe de segurança conforme DIN 12876 para líquidos inflamáveis e não inflamáveis
- Bomba de circulação com pressão ajustável de 700 mbar
- Sucção da bomba 400 mbar
- Vazão máx. de 26 litros/minuto
- Possibilidade de circulação externa do líquido
- Potência: 1000W (115v)
2000W (220v)
- Sensores de temperatura Pt 100
- Extremamente silencioso
- Fornecido com software para conexão direta no PC
- 6 programas independentes para controle de rampas e patamares para até 60 passos
- Saída RS 232/485



Ref.: 9.310.001

Procedência: Alemanha

Marca: JULABO