

## Banho Termostático Modelo FS18-HL

- **Temperatura de trabalho de -35°C até 150°C**
- Estabilidade de temperatura  $\pm 0,01^\circ\text{C}$
- Multi-display digital, mostra simultaneamente os seguintes parâmetros:
  - Valor da temperatura programada (Set Point);
  - Valor da temperatura do líquido na cuba;
  - Valor de temperatura externa;
  - Valor da pressão da bomba.
- Resolução do display  $0,01^\circ\text{C}$
- Sistema de start automático no caso de falta de energia
- Controle de temperatura PID, com parâmetros programáveis
- Seleção de temperaturas via painel de membrana a prova de produto agressivos
- Auto tuning que proporciona imediata estabilidade da temperatura
- Sistema de calibração ATC (Absolute Temperature Calibration) em 03 pontos, proporcionando rápida calibração com padrões certificados de acordo com as normas **ISO 9000**
- Alarmes com indicação digital de falhas e emissão de sinal sonoro
- Sistemas de segurança para alta e baixa temperatura programável digital
- Sistema de proteção adicional no painel por termostato de segurança
- Classe de segurança conforme DIN 12876 para líquidos inflamáveis e não inflamáveis
- Bomba de circulação com pressão ajustável de 700 mbar
- Sucção da bomba 400 mbar
- Vazão máx. 26 litros/minuto
- Potência: 1000W(115v)  
2000W(220v)
- Sensores de temperatura Pt 100
- Extremamente silencioso
- Fornecido com software para conexão direta no PC
- 6 programas independentes para controle de rampas e patamares para até 60 passos
- Saída RS 232/485
- Cuba de aço inoxidável sem soldas, com dreno situado atrás da grade de ventilação
- Grade de ventilação removível
- Capacidade da cuba 25 litros
- Abertura (LxC): 24 x 30 cm - Profundidade: 15 cm
- Unidade de refrigeração com compressor hermético
- Potência de refrigeração: 20°C: 450 W  
0°C: 320 W
- Gás refrigerante ecológico R134a
- Dimensões (LxCxA): 38 cm x 58 cm x 64 cm
- Peso 44,0 kg



**Ref.: 9.310.618**

**Marca: JULABO**

**Procedência: Alemanha**